

## VISTA GENERAL BLINDEX 600

Manguera para servicio contra incendio en instalaciones industriales, construida en 4 capas y extruida en un solo proceso sin el uso de pegamentos ni adhesivos para evitar separaciones.



Primera capa de hule nitrilo que ofrece el mínimo coeficiente de rozamiento.

Segunda capa de textil circular de alta resistencia que evita estrangulamientos.

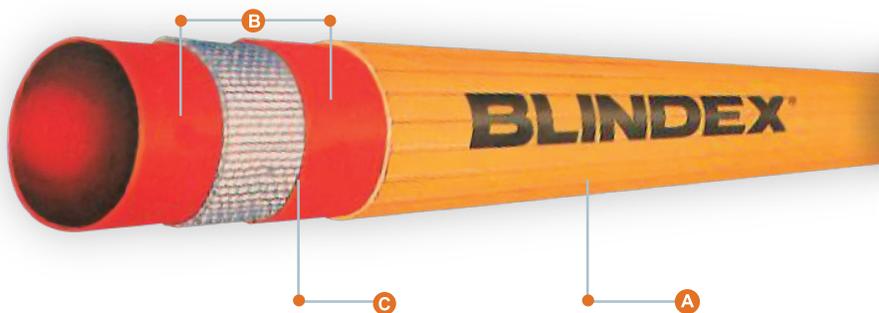
Tercera capa de hule nitrilo con características de flexibilidad que forman un cuerpo único entre todas las capas evitando riesgo de separación.

Cuarta capa de elastómero de alta resistencia, hermético que proporciona blindaje a la manguera para protegerla del calor de hasta 600° c de llama, aceites, productos químicos y abrasión.

Con coples de aluminio o bronce en cada extremo, hembra giratorio en uno y macho "jo en el otro tipo NH o IPT. Las condiciones de prueba hidrostática de ruptura son de arriba de 900 lbs/pulg. Manguera listada UL, cumple con la norma NFPA 1961 última ediciones, cumple y supera la norma PEMEX-EST-SS-115-2019.

Disponible con coples de aluminio ó bronce con cuerdas NH ó IPT, y largos desde 15 hasta 60 metros.

## Características



### **A** CAPA PROTECCIÓN EXTERIOR HYPALON

De color amarillo para mejor visibilidad en servicio y estrías especialmente estudiadas para proteger la manguera y facilitar su deslizamiento en el suelo

### **B** MEZCLA ESPECIAL DE CAUCHO SINTÉTICO

Muy flexible y estudiada para dar un acabado liso interior. Esta mezcla embebe el tejido de refuerzo y lo bloquea formando un cuerpo único con el mismo y con la capa exterior. Esta mezcla ha sido especialmente formulada para combinar gran flexibilidad, con mínima pérdida de carga y mínimo riesgo de perforación o corte.

### **C** TEJIDO CIRCULAR SIN COSTURAS DE FIBRAS SINTÉTICAS

Fibras sintéticas de alta tenacidad. Trama y urdimbre se entrecruzan ligado un tejido de gran consistencia y ligereza. Fabricando en telares circulares libre de tensiones o nudos.

# DATOS TÉCNICOS BLINDEX 600

DIAMETRO INTERIOR	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PRESIÓN PROMEDIO ROTURA
1" 1/2	300 PSI	600 PSI	900 PSI
2" 1/2	300 PSI	600 PSI	900 PSI

Todas las mangueras certificadas por UL están destinadas a presiones de prueba de servicio de 250 PSI como se especifica en todas los marcajes UL. Sin embargo, nuestras mangueras en estos diámetros tienen una presión de prueba de servicio más alta medida en nuestro laboratorio, que se muestra en nuestro marcado estándar y se especifica en la tabla anterior.

## PRUEBAS DE USO Y RESISTENCIA

### TEMPERATURA



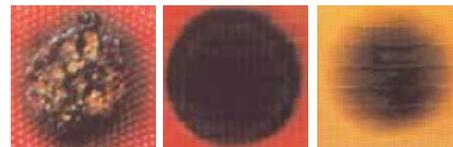
Comparativamente a las mangueras existentes en el mercado, sean resinadas o recubiertas de caucho, la manguera BLINDEX soporta mejor las altas temperaturas. La prueba de las fotos se hizo con un dado de acero a 600° c.

### ABRASIÓN



BLINDEX resiste considerablemente mejor a la abrasión que cualquier otra manguera recubierta de caucho de espesor comparable.

### LLAMA

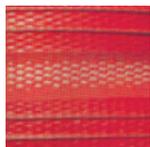


La manguera BLINDEX es ignífuga y muy resistente a la llama. A pesar de la carbonización de la cubierta exterior el desperfecto no ha afectado ni el refuerzo textil ni las capas interiores de caucho.

### ENVEJECIMIENTO



Manguera en caucho sintético SBR. Envejece y revienta incluso un abrasión tras un periodo moderado.

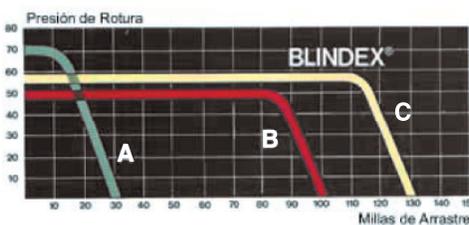


Manguera con cubierta de caucho NBR/PVC. Aparecen las primeras grietas tras 1000 horas de envejecimiento.



Manguera BLINDEX tras 10,000 horas de envejecimiento acelerado.

### KILÓMETROS DE ARRASTRE

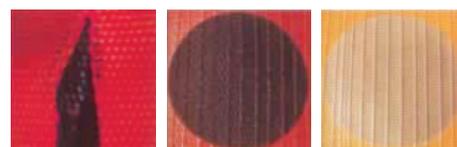


**Manguera A**  
Resinada exteriormente

**Manguera B**  
Con cubierta exterior de caucho nitrílico

**Manguera C**  
Blindex

### PRODUCTOS QUÍMICOS



BLINDEX es excepcional para la lucha contra incendios donde pueda encontrarse los más variados productos químicos: acidos, bases, sales, hidrocarburos, solventes, etc. Estas fotos muestran los resultados del ataque con ácido sulfúrico. A pesar de variar algo el color de la manguera, BLINDEX resulta inatacada.